



# Sabatack 780

SABA, a strong bond

Solvent based adhesives

MSP sealants

Water based adhesives

Silicone sealants

Foam coating

Hotmelts

Epoxy products

PU products

Polysulfide products

Primers

Cleaning agents

## Popis:

Sabatack 780 – je jednokomponentní viskózní, elastické, vysoko stabilní konstrukční lepidlo. K rychlému vytvrzení na báze MS Polymeru využívá vzdušné vlhkosti. Víceúčelový při lepení a těsnění nákladních aut, karosérií, karavanů, autobusů, podvozků, kontajnerů, vzduchotechniky, klimatizace, elektrotechniky, při výrobě plechů a plastů.

## Použití:

Lepidlo s vysokou viskózitou a pevností je především vhodné pro pružné lepení rámců, profilů a ploch v interiérech i exteriérech.

## Speciální vlastnosti:

- Vysoká viskozita a počáteční pevnost
- Krátký odtrh vlákn
- Bezprimerové lepení na mnoho povrchů
- Vysoká počáteční a koncová lepivost
- Přebarvitelný za mokra (systém „wet on wet“)
- Rychleschnoucí
- Bez změny tvaru
- Bez tvorby bublin
- Odolný proti UV záření
- Bez rozpouštědel, isocyanátů, PVC a silikonů
- Bez zápachu
- Odolnost proti vysokým teplotám
- Odolnost proti tvorbě plísní (fungicidní)

## Postup:

Povrch musí být suchý, čistý, bez prachu a mastnoty.

Před použitím nutné lepené plochy upravit a odmastit prostředkem Cleanerom 48 a nechat **5 minut odvětrat**.

**Tmelení:** po nanesení materiálu ukončete aplikaci před časem povrchového tvrdnutí 10 min (tzv. skin time).

**Lepení:** spojte lepené materiály a přitlačte je k sobě. Mezi lepenými materiály je potřeba dodržet alespoň **minimální vrstvu lepidla 2 mm pro elasticitu spoje**. V závislosti použití, je doporučeno mechanického zajištění lepeného spoje nebo ploch až po dobu vytvrdnutí. Rychlost tvrdnutí je závislá na vlhkosti vzduchu (vysoká – rychlé, nízká – pomalé). Tvrdnutí může být urychleno zvýšením vlhkosti vzduchu.

## Balení:

Balení	Tuba (cartridge)	Fóliová tuba (foil bag )
Obsah	290 ml	600 ml

Barva	bílá	šedá	černá
Nr Art.	100651	100661	100662



SABA, a strong bond

Solvent based adhesives

MSP sealants

Water based adhesives

Silicone sealants

Foam coating

Hotmelts

Epoxy products

PU products

Polysulfide products

Primers

Cleaning agents

## Technické data:

Základ	: MS-Polymer, tvrdnutí vzdušnou vlhkostí
Hustota	: 1389 kg/m <sup>3</sup>
Obsah stálých částí	: 100%
Povrchová úprava	: 8 minut při + 23°C/ 75%
Povrchové tvrdnutí	: 10 minut
Čas schnutí	: 4 hodiny
Čas tvrdnutí	: 4 mm/24 hodin při + 23°C/ 75%
Změna objemu (DIN 52451)	: 4,5%
Tvrdost Shore A (DIN 53505)	: 55
Modul 100%	: 2,2 MPa
Pevnost v tahu	: 3,6 Mpa
Přetrhnutí při natažení	: 240%
Pevnost v strihu (DIN53283)	: 1,8 MPa
Teplota při práci	: minimum + 5°C, maximum +35°C
Teplota skladování	: minimum + 5°C, maximum +25°C
Tepelná odolnost	: Od - 40°C do 120°C , 180°C 30min.
Doba skladování	: 18 měsíců v uzavřeném stavu

**Dumbbell test  
(DIN 53504)**

## Povrch:

Povrch musí být suchý, zbavený prachu, očištěný a odmastěný. Pro přípravu povrchu doporučujeme použít čistícího přípravku SABA Cleaner 48. Dobrá přilnavost je na eloxovaném hliníku, surové, zinkované a lakované oceli, olově, medi, PC, měkčené PVC, polyesteru, tvrzenému MS-Polymeru a polyuretanu, GFK (GRP), skle, keramice, betonu, lakovaných povrchů, antikoroční oceli. Při použití následujících podkladů, je třeba provést úpravu povrchu přípravkem SABA activator 9002. Pro zajištění dokonalé adheze použijte přípravek Sabatack 720: surový hliník, PS, PA (Nylon), PMMA (Perspex), tvrzené PVC, ABS. Práškové povrchy musí být otestované individuálně. Přírodní dřevo musí být zbavené prachu a mastnoty (SABA Cleaner 48). Pro lepení PP a PE je nutné použít SABA Primer 4518. Pokud Vámi používané materiály nejsou uvedené prosím kontaktujte naši společnost. Vzhledem k velkému množství různých druhů materiálů na trhu, doporučujeme provést test přilnavosti.

## Barevná úprava (natírání, lakování):

Sabatack 780 je barevně upravitelný jedno nebo dvousložkovými laky (doporučeno provést hned po dokončení povrchové úpravy). Sabatack 780 je barevně upravitelný do 5 dní po tmelení metalickými dvoukponentními laky. Pokud je lakování zamýšleno po více než 5 dnech je před aplikací nutné provést úpravu tmeleného spoje pomocí přípravku SABA Activator 9002 pro záruku optimální adheze barevného laku. Pro ověření kvality barvy doporučujeme provést test na přilnavost materiálu.

## Bezpečnostné opatření:

Bezpečnostní karta produktu je možná na vyžádání.

